

# FICHA TÉCNICA

## » VARILLA CORRUGADA MICROALEADA DE HIERRO DEL RAYO MIC GRADO 60

FICHA TÉCNICA				
No. de Designación de Barra Octavos de pulgada	Diámetro		Masa kg/m	Longitud metros
	mm	pulg		
3	9.50	0.375	0.302	6 / 9 / 12*
4	12.70	0.500	0.395	6 / 9 / 12*
5	15.90	0.625	0.56	6 / 9 / 12*
6	19.10	0.750	0.746	6 / 9 / 12*
7	22.20	0.875	0.994	6 / 9 / 12*
8	25.40	1.000	1.552	6 / 9 / 12*
9	28.70	1.128	2.235	6 / 9 / 12*
10	32.30	1.270	3.042	6 / 9 / 12*
11	35.80	1.410	3.973	6 / 9 / 12*

\* 15 metros contra requerimiento

PROPIEDADES MECÁNICAS DE TENSIÓN				
No. de Designación de Barra Octavos de pulgada	Esfuerzo de fluencia mínimo psi [MPa]	Esfuerzo de fluencia máximo psi [MPa]	Resistencia a la tensión mínima psi [MPa]	% elongación en 200 mm
3, 4, 5, 6	60,000 [420]	78,000 [540]	90,000 [620]	14%
7, 8, 9, 10, 11	60,000 [420]	78,000 [540]	90,000 [620]	12%

PROPIEDADES MECÁNICAS DE DOBLADO		
No. de Designación de Barra - Octavos de pulgada	Diámetro de Mandril	Ángulo de doblado
3, 4, 5	3.5 d	180°
6, 7, 8	5 d	180°
9, 10, 11	7 d	180°

D = Diámetro

### CONDICIONES DE PRUEBA DE DOBLADO

- Realizar la prueba a temperatura ambiente (16° C mínimo).
- Mantener siempre el mandril en contacto con la varilla durante el doblado.
- Aplicar una fuerza continua y uniforme.
- Bajo ninguna circunstancia se debe doblar la varilla a un diámetro menor al indicado.