

# FICHA TÉCNICA

## » VARILLA CORRUGADA DE HIERRO DEL RAYO GRADO 40

FICHA TÉCNICA ASTM A615   COGUANOR NTG 36011				
No. de Designación de Barra Octavos de pulgada	Diámetro		Masa kg/m	Longitud metros
	mm	pulg		
3	9.50	0.375	0.56	6 / 9
4	12.70	0.500	0.994	6 / 9
5	15.90	0.625	1.552	6 / 9
6	19.10	0.750	2.235	6 / 9
7	22.20	0.875	3.042	6 / 9
8	25.40	1.000	3.973	6 / 9 / 12

FICHA TÉCNICA Diámetros de barra complementarios correspondientes a COGUANOR NTG 36011				
No. de Designación de Barra	Diámetro		Masa kg/m	Longitud metros
	mm	pulg		
7M	7.00	0.276	0.302	6 / 9
8M	8.10	0.315	0.395	6 / 9
11M	11.00	0.433	0.746	6 / 9

PROPIEDADES MECÁNICAS DE TENSIÓN			
No. de Designación de Barra mm [Octavos de pulgada]	Esfuerzo de Fluencia mínimo psi [MPa]	Resistencia a la tensión mínimo psi [MPa]	% elongación en 200 mm
7 mm, 8 mm, 11 mm [3]	40, 000 [280]	60, 000 [420]	11%
[4, 5, 6, 7, 8]	40, 000 [280]	60, 000 [420]	12%

REQUERIMIENTOS DE LA PRUEBA DE DOBLADO		
No. de Designación de Barra - mm [Octavos de pulgada]	Diámetro de Mandril	Ángulo de doblado
7 mm, 8 mm, 11 mm [3, 4, 5]	3.5 d	180°
[6, 7, 8]	5 d	180°

D = Diámetro    PSI = Libra por pulgada cuadrada    MPa = Megapascal

### CONDICIONES DE PRUEBA DE DOBLADO

- Realizar la prueba a temperatura ambiente (16° C mínimo).
- Mantener siempre el mandril en contacto con la varilla durante el doblado.
- Aplicar una fuerza continua y uniforme.
- Bajo ninguna circunstancia se debe doblar la varilla a un diámetro menor al indicado.